



KUNDECASE: STAUNING WHISKY

DANSK WHISKY BLIVER DESTILLERET PÅ BÆREDYGTIG LPG

OKTOBER 2018

Stauning Whisky er på få år vokset fra hobbyproduktion til verdensnavn. Det vestjyske destilleris nye faciliteter kan nu producere 900.000 liter whisky om året. Det foregår i 24 kedler af funklende kobber, opvarmet af åben ild med den bæredygtige Kosan BioMix som brændstof.

På en vindblæst mark i Vestjylland ligger en række markante sorte bygninger ved siden af en firlænget bondegård. Gennem et helt åbent glasparti i gavlen på den største af bygningerne er der indsiget til 24 funklende kobberkedler – såkaldte pot stills. Her produceres ægte single malt whisky med en smag af tørverøg og danske råvarer, der giver whiskyelskere glædestårer i øjnene.

“Vi har øget produktionen cirka 60 gange, så vi ville være helt sikre på, at vi fik en leverandør, der kunne håndtere de mængder, vi skulle bruge. Og det har været et særdeles positivt forløb”.

– Henning Svoldgaard

**825 TONS
MINDRE CO₂**

Ved at bruge Kosan BioMix opnår Stauning Whisky en CO₂-besparelse på 825 tons over en 5-års periode.

DESTILLERING OVER ÅBEN ILD

Stauning Whisky begyndte som et hobbyprojekt blandt ni whiskyentusiaster, indtil en investering fra verdens største spiritusproducent Diageo gav forretningen et gevaldigt rygstød. I dag kan Stauning Whisky producere omkring 900.000 liter whisky om året i de nye faciliteter. Men selv om produktionen har fået vokseværk, så har Stauning Whisky gjort sig store anstrengelser for at holde fast i den originale smag og kvalitet.

– Vi har så vidt muligt videreført de ting, som vi tror på er med til at gøre vores whisky unik. Derfor bruger vi fortsat gulvmalting af kornet og destillerer over åben ild i en række mindre pot stills, selv om det fra et rent økonomisk synspunkt måske ville give mere mening med nogle få større kedler, fortæller CPO Henning Svoldgaard fra Stauning Whisky.

PRODUKTIONEN ER ØGET CIRKA 60 GANGE

Beslutningen om at holde fast i åben ild og mindre pot stills gjorde indretningen af destilleriet til en kompliceret affære. Da whiskyproduktion i sagens natur involverer brændbare spiritusdampe, skulle sikkerheden være i top. Derfor er gasbrænderne indesluttet i lukkede brændkamre af beton. Brænderne får tilført LPG fra en 55 m³ stor proces-gastank med to tilhørende 160 Torrex-fordampere. Og i forbindelse med udvidelsen valgte Stauning Whisky Kosan Gas som leverandør.

– Vi har øget produktionen cirka 60 gange, så vi ville være helt sikre på, at vi fik en leverandør, der kunne håndtere de mængder, vi skulle bruge. Og det har været et særdeles positivt forløb. Ud over den tekniske opbygning af tank og fordampere har Kosan Gas også bidraget med beregninger i forhold til forbruget og vejledning om den indvendige installation, siger Henning Svoldgaard.

MILJØRIGTIG LPG MATCHER GRØNNERE PROFIL

Stauning Whisky har også benyttet udvidelsen til at indføre flere tiltag, der gør produktionen mere miljørigtig og bæredygtig. Blandt andet udnyttes det varme vand fra destilleringen nu til tørring af korn, suppleret af et gasfyr i de perioder, hvor der ikke er nok overskudsvarme.

Desuden har Stauning Whisky valgt at bruge Kosan BioMix, der er udvundet af genanvendelige råvarer som madrester og vegetabiliske olier i forbindelse med produktionen af bio-diesel. Dermed udledes der mindre CO₂ under produktionen. Miljøgevinsten dokumenteres via certifikater efter samme princip, som mange kender fra grøn el og varme.

– Kosan BioMix passer rigtigt godt ind i vores ønske om en grøn profil og en mere miljørigtig produktion. Vi har også skiftet fra olie til gas i forbindelse med korntørringen, hvilket også giver en mere effektiv energiodnyttelse, siger Henning Svoldgaard.



FAKTA

- Stauning Whisky ligger ved Stauning i Vestjylland
- Whiskyen er produceret udelukkende af lokale danske råvarer
- Den første Stauning Whisky blev produceret i 2005. I 2015 investerede spiritusproducenten Diageo et større millionbeløb i virksomheden
- Ved at bruge Kosan BioMix opnår Stauning Whisky en CO₂-besparelse på 825 tons over en 5-års periode
- Stauning Whisky forventer at aftage ca. 300 ton LPG årligt

VIDSTE DU AT...?



Kosan BioMix et certifikat-produkt efter samme princip, som mange kender fra grøn el og varme. Ved køb af Kosan BioMix modtager kunden et certifikat, der dokumenterer miljøbesparelsen for den indkøbte mængde LPG.

På den måde har virksomheden altid et præcist overblik over, hvor mange ton CO₂ den har sparet miljøet for ved at skifte til Kosan BioMix.